

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

**Приложение к Правилам
функционирования Системы
добровольной сертификации
сварочных производств,
технологических процессов,
оборудования и материалов**

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ СВАРОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ**

**Номенклатура сварочных производств, технологических процессов, оборудования и
материалов, подлежащих сертификации
Новая редакция**

2014 год

**НОМЕНКЛАТУРА СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ,
ПОДЛЕЖАЩИХ СЕРТИФИКАЦИИ**

№ п/п	Наименование объекта сертификации	Код ОКП	Обозначение нормативного документа, на соответствие которому проводится сертификация	Требования к характеристикам и свойствам продукции, подтверждаемые при сертификации
1	2	3	4	5
1	Агрегаты и станы трубосварочные	31 3680	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91	стандарт в целом стандарт в целом
1.1	Агрегаты непрерывной печной сварки	31 3681	ГОСТ Р 51526-2012	стандарт в целом
1.2	Агрегаты электросварки сопротивлением	31 3682	ТУ	документ в целом
1.3	Агрегаты и станы дуговой электросварки	31 3683	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ТУ	раздел 1,2,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
1.4	Агрегаты индукционной электросварки	31 3684	ГОСТ 12.2.007.10-87 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ	стандарты в целом стандарт в целом стандарт в целом
1.5	Агрегаты и станы электросварки токами радиотехнической частоты	31 3685	ТУ	документ в целом
1.6	Агрегаты электросварки плазменные, станы формовочно - сварочные, формовочные, для производства труб со спирально-замковым швом	31 3686		

1	2	3	4	5
2	Машины стыкосварочные	31 3731	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 10594-80 ТУ	раздел 1, 9,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 3
2.1	Машины и агрегаты энергосиловые и сварочные	31 8670	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ	раздел 1, 2,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
2.2	Машины рельсосварочные	31 8673	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ	раздел 1, 9,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
3.	Оборудование электросварочное, в том числе:	34 4100		
3.1	Автоматы и полуавтоматы для электродуговой и электрошлаковой сварки и наплавки комплектно с источниками питания	34 4120	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 12.1.035-81 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80	раздел 1 раздел 1. раздел 1,2,3,10. раздел 2
3.2	Автоматы для электродуговой сварки и наплавки (включая автоматы для аргонно-дуговой сварки)	34 4121	ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 8213-75	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
3.3	Полуавтоматы для электродуговой сварки и наплавки (включая полуавтоматы аргонно-дуговой сварки)	34 4122	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 12.1.035-81 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 18130-79	раздел 1 раздел 1. раздел 1,2,3,10. раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом

1	2	3	4	5
3.4	Автоматы и полуавтоматы для электрошлаковой сварки и наплавки	34 4123	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 12.1.035-81	раздел 1 раздел 1.
3.5	Автоматы и полуавтоматы для электродуговой приварки шпилек и сварки электрозаклепками	34 4124	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80	раздел 1,2,3,10. раздел 2
3.6	Автоматы и полуавтоматы специального назначения для электродуговой сварки и наплавки	34 4125	ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 8213-75	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
3.7	Автоматы и полуавтоматы для дуговой и электрошлаковой сварки и наплавки, не укомплектованные источниками питания	34 4130	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-2012	раздел 1,2,3,10 раздел 2 стандарт в целом
3.8	Автоматы для дуговой сварки и наплавки	34 4131	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 8213-75	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
3.9	Полуавтоматы для дуговой сварки и наплавки	34 4132	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 18130-79	раздел 1,2,3,10 раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
3.10	Машины для электроконтактной стыковой сварки	34 4141	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80	раздел 1,9,10 раздел 3
3.11	Машины для электроконтактной точечной и рельефной сварки	34 4142	ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75	стандарт в целом стандарт в целом
3.12	Машины для электроконтактной шовной сварки	34 4143	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 297-80	стандарт в целом стандарт в целом

1	2	3	4	5
3.13	Машины для электроконтактной точечной, рельефной, стыковой и шовной (роликовой) сварки специального назначения	34 4148	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 297-80	стандарт в целом стандарт в целом
3.14	Оборудование для плазменной сварки и резки	34 4151	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85	раздел 1,4,10 раздел 5 стандарт в целом стандарт в целом
3.15	Оборудование для холодной сварки давлением	4 4152	ГОСТ 4.44-89 ТУ	стандарт в целом
3.16	Оборудование для дугоконтактной сварки	34 4153	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ТУ	раздел 1,2,9,10 раздел 2,3 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
3.17	Оборудование для ультразвуковой сварки	34 4154	ГОСТ 27955-88 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.10-87 ТУ	стандарт в целом раздел 4 раздел 1,8,10 стандарт в целом
3.18	Оборудование для диффузионной сварки	34 4155	ГОСТ 12.2.007.0-75 ТУ	стандарт в целом
3.19	Оборудование для лазерной сварки и резки	34 4156	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.1.040-83 ТУ	стандарт в целом стандарт в целом
3.20	Оборудование для высокочастотной сварки	34 4157	ГОСТ 12.2.007.0-75 ТУ	стандарт в целом
3.21	Оборудование для сварки электронным лучом	34 4158	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.007.8-75 ТУ	стандарт в целом раздел 1,5,10

1	2	3	4	5
3.22	Оборудование для специальных способов сварки (кроме входящих в группировки 34 4151 - 34 4158)	34 4159	ГОСТ ИЕС 60335-2-45-99	стандарт в целом
3.23	Источники питания для электродуговой и электрошлаковой сварки и наплавки, не вошедшие в комплект автоматов и полуавтоматов	344180		
3.24	Генераторы сварочные	34 4181	ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 304-82 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом раздел 1
3.25	Преобразователи сварочные	34 4182	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 7237-82 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 27955-88 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81	стандарт в целом стандарт в целом раздел 1,10 раздел 2; стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом п. 1.3
3.26	Агрегаты передвижные сварочные	34 4183	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 2402-82 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81 ГОСТ 16165-80 ГОСТ 30345.0-95	раздел 1,2,10 стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 1
3.27	Выпрямители сварочные	34 4184	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 13821-77 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81	раздел 1,2,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом раздел 1

1	2	3	4	5
3.28	Трансформаторы сварочные	34 4185	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 95-77 ГОСТ 7012-77 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 1,2,10 раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 1
3.29	Источники питания специальные для электродуговой сварки и наплавки	34 4186	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81 ТУ	раздел 1,2,3,10 стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом раздел 1
4	Аппаратура управления, запасные части, комплектующие изделия и принадлежности к электросварочному оборудованию	34 4190		
4.1	Аппаратура управления	34 4191	ГОСТ 12.2.007.0-75 ТУ	стандарт в целом
4.2	Комплектующие изделия	34 4192	ГОСТ 14651-78	стандарт в целом
4.3	Принадлежности к электросварочному оборудованию	34 4193	ГОСТ 12.4.035-78 ГОСТ 14111-90 ГОСТ 22917-78 ГОСТ 25444-90 ТУ	стандарты в целом
4.4	Установки, генераторы и устройства индукционные для сварки металлов	34 4298	ГОСТ 12.2.007.10-87 ТУ	стандарт в целом
4.5	Установки электронно-лучевой сварки	34 4420	ГОСТ 12.2.007.8-75	раздел 1,5,10

1	2	3	4	5
5	Кабели для электродуговой сварки и электродпечей	35 4600	ГОСТ ИЕС 60245-6-2011 ГОСТ 12.2.007.14--75	стандарты в целом
6	Машины для термической резки металлов	36 4510	ГОСТ 12.2.008-75	раздел 1,2,10
6.1	Машины стационарные с программным, фотокопировальным, магнитным и линейным контурным управлением.	36 4511	ГОСТ 31596-2012	стандарт в целом
6.2	Машины для кислородной резки стали переносные общего и специального технологического назначения.	36 4514	ГОСТ 8856-72	стандарт в целом
6.3	Установки механизированные для кислородной резки стали	36 4515	ГОСТ 12.3.036-84	стандарт в целом
7	Газопламенная аппаратура для кислородной резки.			
7.1	Установки для ручной резки.	364521	ГОСТ 12.2.008-75	раздел 1,3,10
7.2	Резаки ручные общего назначения	364522	ГОСТ 31596-2012	стандарт в целом
7.3	Резаки машинные.	364523	ГОСТ 8856-72 ГОСТ 5191-79 ГОСТ 12.3.036-84	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
7.4	Резаки ручные специальные.	364524	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 31596-2012 ГОСТ 8856-72 ГОСТ 5191-79 ГОСТ 12.3.036-84	раздел 1,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
8	Оборудование для газопламенной сварки, пайки, наплавки, термообработки и очистки поверхности	36 4530		
8.1	Горелки сварочные ручные	36 4533	ГОСТ 5.917-71 ГОСТ 8856-72 ГОСТ 31596-2012 ГОСТ 1077-79 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29091-91 ГОСТ 12.3.036-84	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 1,3,10 стандарт в целом стандарт в целом

1	2	3	4	5
8.2	Горелки для пайки, наплавки, термообработки и очистки поверхности	36 4534	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 8856-72 ГОСТ 12.3.036-84 ГОСТ 31596-2012 ГОСТ 1077-79 ГОСТ 29091-91	раздел 1,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
9	Оборудование для газодуговой резки и сварки металлов	36 4540- 36 4547		
9.1	Установки для газодуговой резки и сварки		ГОСТ 31596-2012	стандарт в целом
9.2	Машины для газодуговой резки		ГОСТ 10594-80	раздел 5
9.3	Резаки газодуговые ручные		ГОСТ 12.2.007.0-75	стандарт в целом
9.4	Горелки газодуговые ручные		ГОСТ 31596-2012	стандарт в целом
9.5	Полуавтоматы для газодуговой резки		ТУ	
9.6	Резаки газодуговые машинные		ГОСТ 10796-74	стандарт в целом
10	Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов.	36 4550	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 8856-72	стандарты в целом стандарты в целом
10.1	Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов газопламенные	36 4551		
10.2	Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов газэлектрические	36 4552		
11	Станции и установки ацетиленовые	36 4561	ГОСТ 12.2.054-81	стандарт в целом

1	2	3	4	5
12.1	Редукторы газовые	36 4571	ГОСТ 12.2.052-81 ГОСТ 8856-72	стандарты в целом стандарты в целом
12.2	Регуляторы расхода газа	36 4572	ГОСТ 31596-2012 ГОСТ 13861-89 ГОСТ 12.2.008-75 ТУ	стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом
12.3	Вентили запорные	36 4573	ГОСТ 31596-2012	стандарты в целом
12.4	Смесители газов	36 4574	ТУ	документ в целом
12.5	Клапаны предохранительные	36 4575	ГОСТ 8856-72 ГОСТ 50402-92 ТУ	стандарты в целом стандарты в целом
13	Аппаратура вспомогательная для газопламенного оборудования	36 4580		
13.1	Бачки для жидкого горючего	36 4581	ГОСТ 12.2.008-75 ТУ	раздел 7
13.2	Экономизаторы расхода газов	36 4582	ТУ	документ в целом
13.3	Блоки унифицированные автономного охлаждения	36 4583	ТУ	документ в целом
14	Оборудование для сварки трением	38 6100		
14.1	Оборудование для сварки трением универсальное и специальное	386110	ГОСТ 12.2.003-91 ТУ	стандарт в целом
14.2	Оборудование для сварки трением прочее	386119		
15	Оборудование сварочное механическое и вспомогательное	38 6200		
15.1	Оборудование для перемещения свариваемых изделий	38 6210		
15.2	Вращатели сварочные универсальные	38 6211	ГОСТ 19143-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 21694-94	стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом

1	2	3	4	5
15.3	Вращатели сварочные вертикальные и горизонтальные, кантователи	38 6212	ГОСТ 19140-94 ГОСТ 19141-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 21694-94 ГОСТ 30295-96	стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом
15.4	Приводы роликовых вращателей	38 6214	ГОСТ 4.44-89	стандарты в целом
15.5	Роликоопоры роликовых вращателей	38 6215	ГОСТ 21694-94	стандарты в целом
15.6	Вращатели роликовые	38 6216	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 28920-95 ГОСТ 4.44-89	стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом
15.7	Манипуляторы изделий	38 6217	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 30220-95	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
15.8	Оборудование для перемещения свариваемых изделий прочее	38 6219	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89	стандарт в целом стандарт в целом
15.9	Оборудование для перемещения сварочных автоматов и полуавтоматов	38 6220		
15.10	Колонны стационарные для сварочных автоматов и полуавтоматов	38 6221	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 23556-95 ГОСТ 26408-85	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
15.11	Колонны передвижные для самоходных сварочных автоматов	38 6222	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89	стандарт в целом стандарт в целом
15.12	Колонны передвижные для подвесных сварочных автоматов	38 6223	ГОСТ 23556-95	стандарт в целом
15.13	Порталы	38 6224	ГОСТ 21694-94	стандарт в целом
15.14	Оборудование для перемещения сварочных автоматов и полуавтоматов прочее	38 6229	ГОСТ 4.44-89	стандарт в целом

1	2	3	4	5
16	Установки для сборки и сварки цилиндрических конструкций	38 6241	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 30261-96 ГОСТ 30260-96 ГОСТ 21694-94 ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
16.1	Установки для сборки и сварки рамных конструкций	38 6243	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 21694-94 ТУ	стандарт в целом стандарт в целом
16.2	Установки для сборки и сварки плоскостных конструкций	38 6244	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 30220-95 ГОСТ 30275-96 ГОСТ 21694-94 ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
16.3	Установки для сборки и сварки коробчатых конструкций	38 6245- 38 6249	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 21694-94 ТУ	стандарт в целом стандарт в целом
16.4	Установки для сборки и сварки криволинейных конструкций			
16.5	Установки для сборки и сварки неметаллических конструкций			
16.6	Установки для сборки и сварки прочие			
17	Линии и комплексы для сборки и сварки цилиндрических конструкций	386251 - 38 6258	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 21694-94 ТУ	стандарт в целом стандарт в целом
17.1	Линии и комплексы для сборки и сварки балочных конструкций			
17.2	Линии и комплексы для сборки и сварки рамных конструкций			
17.3	Линии и комплексы для сборки и сварки плоскостных конструкций			
17.4	Линии и комплексы для сборки и сварки криволинейных конструкций			
17.5	Линии и комплексы для сборки и сварки прочие			

1	2	3	4	5
18	Оборудование сварочное вспомогательное	38 6260		
18.1	Оборудование для уплотнения стыков	38 6261	ГОСТ 21694-94	стандарт в целом
18.2	Оборудование для сбора, подачи и регенерации флюса	38 6262	ГОСТ Р 51526-2012 ТУ	п. 5.4
18.3	Оборудование для очистки воздуха от сварочного аэрозоля	38 6263	ГОСТ 25747-83 ГОСТ 12.1.041-83 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ 31826-2012 ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 ГОСТ 12.1.014-84 ГОСТ 12.1.005-88	п. 3 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом за исключением раздела 5 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
18.4	Оборудование для подготовки сварочной проволоки	38 6264	ГОСТ 12.2.003-91 ТУ	стандарт в целом
18.5	Установки для снятия сварочных напряжений	38 6265	ГОСТ 21694-94	стандарт в целом
18.6	Столы сварщика и площадки для сварщика	38 6266	ТУ	документ в целом
19	Оборудование сварочное механическое прочее	38 6290		
19.1	Оборудование для наплавки	38 6291	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 ТУ	стандарт в целом стандарт в целом
20	Системы гибкие производственные для электродуговой сварки	38 8121	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ	раздел 1,2,3,10 стандарт в целом
20.1	Системы гибкие производственные для контактной и точечной сварки	38 8122	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ	раздел 1,9,10 стандарт в целом
20.2	Системы гибкие производственные для сварки трением и холодной сварки			

1	2	3	4	5
20.3	Модули гибкие производственные для электродуговой сварки	388321	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 27776-88 ГОСТ 28332-89 ГСТ Р 51526-99 ТУ	раздел 1,2,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
20.4	Модули гибкие производственные для контактной и точечной сварки.	388322	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ	раздел 1,9,10 стандарт в целом
20.5	Модули производственные гибкие для сварки трением и холодной сварки	388323	ГОСТ 12.2.003-91 ТУ	стандарт в целом
20.6	Роботы промышленные для электродуговой сварки	388621	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 26056-84 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.3.003-86	раздел 1,2,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
20.7	Роботы промышленные для контактной и точечной сварки	38 8622	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 26054-85 ГОСТ 27387-87 ГОСТ 12.3.003-86	раздел 1,9,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
20.8	Роботы промышленные для сварки трением и холодной сварки	38 8623	ГОСТ 12.2.003-91 ТУ	стандарт в целом
20.9	Роботы промышленные для плазменной обработки	38 8625	ГОСТ 12.2.007.8-75 ТУ	раздел 1,4,10
21	Оснастка универсально-сборная	396800	ГОСТ 4.433-86	стандарт в целом
22	Оборудование специальное сборочно-монтажное для сварки, пайки	43 4313	ТУ	документ в целом
23	Гелий газообразный	02 7141	ТУ	документ в целом
24	Гелий жидкий	02 7142	ТУ	документ в целом
25	Смеси газовые (на основе гелия)	02 7143	ТУ	документ в целом

1	2	3	4	5
26	Проволока обыкновенного качества без покрытия сварочная	12 1116	ГОСТ 2246-70	стандарт в целом
26.1	Проволока обыкновенного качества омедненная сварочная	12 1146		
26.2	Проволока стальная нержавеющая сварочная	12 2260		
26.3	Проволока сварочная легированная	12 2700		
27	Проволока углеродистая качественная без покрытия наплавочная	12 2116	ГОСТ 10543-98	стандарт в целом
28	Проволока легированная наплавочная	12 2176	ГОСТ 10543-98	стандарт в целом
29	Лента электродная наплавочная	123100	ГОСТ 22366-93	стандарт в целом
30	Электроды металлические сварочные, кроме нержавеющих	12 7200	ГОСТ 5.1215-72 ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75 ГОСТ 10051-75 ОСТ 5.9224-75	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
31	Электроды сварочные нержавеющие	12 7300	ГОСТ 10052-75	стандарт в целом
32	Проволока порошковая сварочная	12 7400	ГОСТ 26271-84	стандарт в целом
33	Припой на основе олова, свинца и индия	17 2300	ГОСТ 21931-76 ГОСТ 21930-76 ТУ	п. 1.1 - 1.7 п. 2.2
34	Припой на медной основе	17 3333	ТУ	документ в целом
35	Припой серебрянные	17 5232	ТУ	документ в целом
36	Проволока и лента порошковая наплавочная.	197230	ГОСТ 26467-85	стандарт в целом
37	Прокат технического алюминия	18 1100		
37.1	Проволока круглого сечения	18 1131	ГОСТ 7871-75	стандарт в целом

1	2	3	4	5
38	Прокат титановый	18 2500		
38.1	Проволока круглого сечения	18 2531	ГОСТ 27265-87	стандарт в целом
39	Прокат медный	18 4400		
39.1	Прутки	18 4470	ГОСТ 16130-90	стандарт в целом
39.2	Проволока и катанка	18 4490	ГОСТ 16130-90	стандарт в целом
40	Прокат вольфрамовый	185300		
40.1	Прутки, поковки	185370	ГОСТ 23949-80	стандарт в целом
41	Сплавы наплавочные твердые литые	19 7220		
41.1	Прутки наплавочные литые	19 7221	ГОСТ 21449-75	стандарт в целом
41.2	Прутки наплавочные литые шлифованные	19 7222	ГОСТ 21449-75	стандарт в целом
42	Проволока и лента порошковые наплавочные	19 7230	ГОСТ 10543-98	стандарт в целом
42.1	Проволока наплавочная порошковая	19 7231	ГОСТ 26101-84	стандарт в целом
42.2	Лента наплавочная порошковая	19 7232	ГОСТ 22366-93 ГОСТ 26467-85	стандарт в целом стандарт в целом
43	Кислород	21 1411	ГОСТ 5583-78	стандарт в целом
44	Азот	21 1412	ГОСТ 9293-74	стандарт в целом
45	Газ углекислый	21 1450	ГОСТ 8050-85	стандарт в целом
45.1	Углекислота жидкая	21 1451		
45.2	Углекислота газообразная	21 1453		
46	Аргон и его смеси	21 1480	ГОСТ 10157-79	стандарт в целом
46.1	Аргон газообразный	21 1481	ГОСТ 26460-85	стандарт в целом
46.2	Аргон жидкий	21 1483	ГОСТ 10157-79	стандарт в целом
46.3	Аргоноокислородная смесь	21 1484	ТУ	документ в целом
46.4	Аргоноводородная смесь	21 1485	ТУ	документ в целом
46.5	Смесь аргон углекислый газ и смеси аргона прочие	21 1489	ТУ	документ в целом
46.6	Смеси газовые прочие	21 1499	ТУ	документ в целом

1	2	3	4	5
47	Прутки сварочные	22 4794	ГОСТ 16130-90 ГОСТ 27265-87 ГОСТ 23949-80	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом
48	Ацетилен	24 1122	ГОСТ 5457-75	стандарт в целом
49	Флюсы сварочные электроплавненные	59 2951	ГОСТ 9087-81	стандарт в целом
49.1	Флюсы сварочные плавненные в пламенных печах (керамические)	59 2952	ГОСТ 28555-90	стандарт в целом

**НОМЕНКЛАТУРА СВАРОЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ,
ПОДЛЕЖАЩИХ СЕРТИФИКАЦИИ**

Обозначение*	Наименование сварочного процесса (способа сварки)**
РД (111-Р)	Ручная дуговая сварка покрытыми электродами (плавящимся электродом)
МД (112-М)	Механизированная дуговая сварка покрытыми электродами (гравитационная)
МПС (114-М)	Механизированная дуговая сварка самозащитной порошковой проволокой
АПС (114-А)	Автоматическая дуговая сварка самозащитной порошковой проволокой
МФ (121-М)	Механизированная дуговая сварка под флюсом (сплошной проволокой)
АФ (121-А)	Автоматическая дуговая сварка под флюсом (сплошной проволокой)
АФ (122-А)	Автоматическая дуговая сварка под флюсом (ленточным электродом)
МФ (124-М)	Механизированная дуговая сварка под флюсом (с добавлением металлического порошка)
АФ (124-А)	Автоматическая дуговая сварка под флюсом (с добавлением металлического порошка)
МФ (125-М)	Механизированная дуговая сварка под флюсом (порошковой проволокой)
АФ (125-А)	Автоматическая дуговая сварка под флюсом (порошковой проволокой)
АФ (126-А)	Автоматическая дуговая сварка под флюсом (порошковым ленточным электродом)
МАДП (131-М)	Механизированная дуговая сварка сплошной проволокой в инертном газе
ААДП (131-А)	Автоматическая дуговая сварка сплошной проволокой в инертном газе
МПИ (132-М)	Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в инертном газе
АПИ (132-А)	Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в инертном газе
МПИ (133-М)	Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в инертном газе
АПИ (133-А)	Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в инертном газе
МП (135-М)	Механизированная дуговая сварка сплошной проволокой в активном газе и смесях
АПГ (135-А)	Автоматическая дуговая сварка сплошной проволокой в активном газе и смесях
МПГ (136-М)	Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в активном газе и смесях
АППГ (136-А)	Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в активном газе и смесях
МПГ (138-М)	Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в активном газе и смесях
АППГ (138-А)	Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в активном газе и смесях
РАД (141-Р)	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
МАД (141-М)	Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
ААД (141-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
РАД (142-Р)	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (без присадочного материала)
ААД (142-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (без присадочного материала)
РНИ (143-Р)	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем)
МНИ (143-М)	Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем)

Обозначение*	Наименование сварочного процесса (способа сварки)**
АНИ (143-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем)
РАД (145-Р)	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
МАД (145-М)	Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
ААД (145-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем))
МНИ (146-М)	Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем))
АНИ (146-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем))
РНА (147-Р)	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в активном газе
МНА (147-М)	Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в активном газе
АНА (147-А)	Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в активном газе
П (151)	Плазменная сварка (плавящимся электродом в инертном газе)
П (152)	Плазменная сварка (с присадочным порошковым материалом)
П (153)	Плазменная сварка (дугой прямого действия)
П (154)	Плазменная сварка (дугой косвенного действия)
П (155)	Плазменная сварка (с переключаемой дугой)
ДМ (185)	Дуговая сварка в магнитном поле
КТС (211)	Контактная точечная сварка (односторонняя)
КТС (212)	Контактная точечная сварка (двусторонняя)
КШС (221)	Контактная шовная сварка (внахлестку)
КШС (222)	Контактная шовная сварка (с раздавливанием кромок)
КШС (223)	Контактная шовная сварка (с предварительным утонением нахлесточного соединения)
КШС (224)	Контактная шовная сварка (проволокой)
КШС (225)	Контактная шовная сварка (стыковая с ленточными накладками из фольги)
КШС (226)	Контактная шовная сварка (с накладкой)
КРС (231)	Контактная рельефная сварка (односторонняя)
КРС (232)	Контактная рельефная сварка (двусторонняя)
КСО (241)	Контактная сварка оплавлением (с предварительным подогревом)
КСО (242)	Контактная сварка оплавлением (без предварительного подогрева)
КСС (25)	Контактная сварка сопротивлением (стыковая)
КСО (26)	Контактная сварка оплавлением (приварка шпилек)
ВЧС (27)	Высокочастотная сварка (контактная)

Обозначение*	Наименование сварочного процесса (способа сварки)**
Г (311)	Газовая сварка (ацетиленокислородная)
Г (312)	Газовая сварка (пропанокислородная)
Г (313)	Газовая сварка (водороднокислородная)
Г	Газовая сварка (с применением МАФ)
У (41)	Сварка ультразвуковая
СТ (421)	Сварка трением (с непрерывным приводом)
СТ (422)	Сварка трением (инерционная)
СТ (423)	Сварка трением (приварка шпилек)
СТ (43)	Сварка трением (с перемешиванием)
В (441)	Сварка взрывом
МИ (442)	Магнитно-импульсная сварка
Д (45)	Сварка диффузионная
ГП (47)	Сварка газопрессовая
ДХ (48)	Сварка давлением холодная
ДП (49)	Сварка давлением с подогревом
ЭЛ (511)	Электронно-лучевая сварка (в вакууме)
ЭЛ (512)	Электронно-лучевая сварка (в атмосфере)
ЭЛ (513)	Электронно-лучевая сварка (с добавлением защитного газа)
Л (521)	Лазерная сварка (твердотельным лазером)
Л (522)	Лазерная сварка (газовым лазером)
Л (523)	Лазерная сварка (диодным лазером)
Т (71)	Термитная сварка
ЭШ (721)	Электрошлаковая сварка (ленточным электродом)
ЭШ (722)	Электрошлаковая сварка (проволочным электродом)
ДПФ (73)	Дуговая сварка с принудительным формированием и газовой защитой
И (741)	Сварка индукционная (стыковая)
И (742)	Сварка индукционная (шовная)
И (743)	Сварка индукционная (высокочастотная)
СЛ (753)	Сварка световым лучом (инфракрасным)
ПС (783)	Дуговая приварка стержней (растягиваемой дугой с керамической шайбой или в защитном газе)
ПС (784)	Дуговая приварка стержней (вытянутой дугой коротким циклом)

Обозначение*	Наименование сварочного процесса (способа сварки)**
ПС (785)	Дуговая приварка стержней (конденсаторная вытянутой дугой)
ПС (786)	Дуговая приварка стержней (конденсаторная с оплавлением кончика детали)
ПС (787)	Дуговая приварка стержней (вытянутой дугой с плавкой втулкой)
Э	Экструзионная сварка
НГ	Сварка нагретым газом
НИ	Сварка нагретым инструментом
ЗН	Сварка с закладными нагревателями
ПАК (911)	Пайка (высокотемпературная инфракрасным лучом)
ПАК (912)	Пайка (высокотемпературная газопламенная)
ПАК (913)	Пайка (высокотемпературная лазерная)
ПАК (914)	Пайка (высокотемпературная электронно-лучевая)
ПАК (916)	Пайка (высокотемпературная индукционная)
ПАК (918)	Пайка (высокотемпературная электросопротивлением)
ПАК (919)	Пайка (высокотемпературная диффузионная)
ПАК (921)	Пайка (высокотемпературная в печи)
ПАК (922)	Пайка (высокотемпературная в вакууме)
ПАК (923)	Пайка (высокотемпературная погружением в расплавленный припой)
ПАК (924)	Пайка (высокотемпературная погружением в расплавленную соль)
ПАК (925)	Пайка (высокотемпературная погружением в ванну с флюсом)
ПАК (926)	Пайка (высокотемпературная погружением)
ПАК (941)	Пайка (низкотемпературная инфракрасным лучом)
ПАК (942)	Пайка (низкотемпературная газопламенная)
ПАК (943)	Пайка (низкотемпературная паяльником)
ПАК (944)	Пайка (низкотемпературная протягиванием через расплавленный припой)
ПАК (945)	Пайка (низкотемпературная лазерная)
ПАК (946)	Пайка (низкотемпературная индукционная)
ПАК (947)	Пайка (низкотемпературная ультразвуковая)
ПАК (948)	Пайка (низкотемпературная электросопротивлением)
ПАК (949)	Пайка (низкотемпературная диффузионная)
ПАК (951)	Пайка (низкотемпературная волной припоя)
ПАК (953)	Пайка (низкотемпературная в печи)
ПАК (954)	Пайка (низкотемпературная в вакууме)
ПАК (955)	Пайка (низкотемпературная погружением в расплавленный припой)
ПАК (957)	Пайка (низкотемпературная погружением в расплавленную соль)
СПГ (971)	Сваркопайка газовая
СПД (972)	Сваркопайка дуговая
СПД (973)	Сваркопайка дуговая (плавящимся электродом в защитном газе)

Обозначение*	Наименование сварочного процесса (способа сварки)**
СПД (974)	Сваркопайка дуговая (неплавящимся электродом в защитном газе)
СПД (975)	Сваркопайка дуговая (плазменная)
СПД (976)	Сваркопайка дуговая (лазерная)
СПЭ (977)	Сваркопайка электронно-лучевая
РВД (821)	Резка воздушно-дуговая
РКД (822)	Резка кислородно-дуговая
РП (831)	Резка плазменная (с использованием окислительного газа)
РП (832)	Резка плазменная (без использования окислительного газа)
РВП (833)	Резка воздушно-плазменная
РП (834)	Резка плазменная (высокоточная)
РЛ (84)	Резка лазерная
СК (86)	Строжка кислородная
СВД (871)	Строжка воздушно-дуговая
СКД (872)	Строжка кислородно-дуговая

* обозначение формируется из обозначения способа сварки, номера процесса в соответствии с ГОСТ Р ИСО 4063 и степени механизации сварки в соответствии с ГОСТ Р ИСО 857-1 (Р - ручная, М - частично механизированная, А - полностью механизированная и автоматическая).

** наименование формируется из наименования способа сварки и дополнительных особенностей процесса в соответствии с ГОСТ Р ИСО 4063.

Нормативные документы, на соответствие которым проводится сертификация сварочных технологических процессов

Сварочные технологические процессы	Нормативные документы	Требования к сварочным технологическим процессам, подтверждаемые при сертификации
Все сварочные технологические процессы, подлежащие сертификации	Международные, региональные, межгосударственные, национальные стандарты с шифрами по ОКС 25.160.01, 25.160.10, 25.160.40, 25.160.50 Стандарты организации Своды правил Условия договоров	стандарты в целом стандарты в целом своды правил в целом требования договоров

НОМЕНКЛАТУРА СВАРОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ, ПОДЛЕЖАЩИХ СЕРТИФИКАЦИИ

Сварочные производства, подлежащие сертификации	Нормативные документы	Требования, подтверждаемые при сертификации
<p>Сварочные производства в производственных секторах*:</p> <p>РАЗДЕЛ В. Добыча полезных ископаемых</p> <p>05. Добыча угля</p> <p>06. Добыча сырой нефти и природного газа</p> <p>07. Добыча металлических руд</p> <p>08. Добыча прочих полезных ископаемых</p> <p>09. Предоставление услуг в области добычи полезных ископаемых</p> <p>РАЗДЕЛ С. Обрабатывающие производства</p> <p>19. Производство кокса и нефтепродуктов</p> <p>20. Производство химических веществ и химических продуктов</p> <p>22. Производство резиновых и пластмассовых изделий</p> <p>24. Производство металлургическое</p> <p>25. Производство готовых металлических изделий, кроме машин и оборудования</p> <p>26. Производство компьютеров, электронных и оптических изделий</p> <p>27. Производство электрического оборудования</p> <p>28. Производство машин и оборудования, не включенных в другие группировки</p> <p>29. Производство автотранспортных средств, прицепов и полуприцепов</p> <p>30. Производство прочих транспортных средств и оборудования</p> <p>32. Производство прочих готовых изделий</p> <p>33. Ремонт и монтаж машин и оборудования</p> <p>РАЗДЕЛ D. Обеспечение электрической энергией, газом и паром; кондиционирование воздуха</p> <p>35. Обеспечение электрической энергией, газом и паром; кондиционирование воздуха</p> <p>РАЗДЕЛ E. Водоснабжение; водоотведение, организация сбора и утилизации отходов, деятельность по ликвидации загрязнений</p> <p>36. Забор, очистка и распределение воды</p> <p>37. Сбор и обработка сточных вод</p> <p>38. Сбор, обработка и утилизация отходов; обработка вторичного сырья</p> <p>РАЗДЕЛ F. Строительство</p> <p>41. Строительство зданий</p> <p>42. Строительство инженерных сооружений</p> <p>43. Работы строительные специализированные</p> <p>РАЗДЕЛ H. Транспортировка и хранение</p> <p>49. Деятельность сухопутного и трубопроводного транспорта</p> <p>50. Деятельность водного транспорта</p> <p>51. Деятельность воздушного и космического транспорта</p> <p>52. Складское хозяйство и вспомогательная транспортная деятельность</p> <p>РАЗДЕЛ M. Деятельность профессиональная, научная и техническая</p> <p>71. Деятельность в области архитектуры и инженерно-технического проектирования; технических испытаний, исследований и анализа</p> <p>72. Научные исследования и разработки</p> <p>74. Деятельность профессиональная научная и техническая</p> <p>прочая</p>	<p>Серия ГОСТ Р ИСО 3834</p> <p>Международные, межгосударственные, национальные стандарты</p> <p>Стандарты организаций</p>	<p>стандарты в целом</p>

* в соответствии с ОКВЭД 2 (КДЕС ред. 2)