

НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

**Приложение к Правилам
функционирования Системы
добровольной сертификации
сварочных производств,
технологических процессов,
оборудования и материалов**

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ СВАРОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ,
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ**

**Номенклатура сварочных производств, технологических процессов, оборудования и
материалов, подлежащих сертификации
Новая редакция**

2014 год

**НОМЕНКЛАТУРА СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ И ОБОРУДОВАНИЯ,
ПОДЛЕЖАЩИХ СЕРТИФИКАЦИИ**

| № п/п | Наименование объекта сертификации | Код ОКП | Обозначение нормативного документа, на соответствие которому проводится сертификация | Требования к характеристикам и свойствам продукции, подтверждаемые при сертификации |
|-------|--|---------|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| 1 | Агрегаты и станы трубосварочные | 31 3680 | ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 | стандарт в целом стандарт в целом |
| 1.1 | Агрегаты непрерывной печной сварки | 31 3681 | ГОСТ Р 51526-2012 | стандарт в целом |
| 1.2 | Агрегаты электросварки сопротивлением | 31 3682 | ТУ | документ в целом |
| 1.3 | Агрегаты и станы дуговой электросварки | 31 3683 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ТУ | раздел 1,2,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 1.4 | Агрегаты индукционной электросварки | 31 3684 | ГОСТ 12.2.007.10-87 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ | стандарты в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 1.5 | Агрегаты и станы электросварки токами радиотехнической частоты | 31 3685 | ТУ | документ в целом |
| 1.6 | Агрегаты электросварки плазменные, станы формовочно - сварочные, формовочные, для производства труб со спирально-замковым швом | 31 3686 | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|---------|--|---|
| 2 | Машины стыкосварочные | 31 3731 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 10594-80 ТУ | раздел 1, 9,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 3 |
| 2.1 | Машины и агрегаты энергосиловые и сварочные | 31 8670 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ | раздел 1, 2,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 2.2 | Машины рельсосварочные | 31 8673 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ | раздел 1, 9,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 3. | Оборудование электросварочное, в том числе: | 34 4100 | | |
| 3.1 | Автоматы и полуавтоматы для электродуговой и электрошлаковой сварки и наплавки комплектно с источниками питания | 34 4120 | ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 12.1.035-81 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 | раздел 1 раздел 1. раздел 1,2,3,10. раздел 2 |
| 3.2 | Автоматы для электродуговой сварки и наплавки (включая автоматы для аргонно-дуговой сварки) | 34 4121 | ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 8213-75 | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 3.3 | Полуавтоматы для электродуговой сварки и наплавки (включая полуавтоматы аргонно-дуговой сварки) | 34 4122 | ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 12.1.035-81 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 18130-79 | раздел 1 раздел 1. раздел 1,2,3,10. раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|--|---------|--|---|
| 3.4 | Автоматы и полуавтоматы для электрошлаковой сварки и наплавки | 34 4123 | ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 12.1.035-81 | раздел 1 раздел 1. |
| 3.5 | Автоматы и полуавтоматы для электродуговой приварки шпилек и сварки электрозаклепками | 34 4124 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 | раздел 1,2,3,10. раздел 2 |
| 3.6 | Автоматы и полуавтоматы специального назначения для электродуговой сварки и наплавки | 34 4125 | ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 8213-75 | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 3.7 | Автоматы и полуавтоматы для дуговой и электрошлаковой сварки и наплавки, не укомплектованные источниками питания | 34 4130 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-2012 | раздел 1,2,3,10 раздел 2 стандарт в целом |
| 3.8 | Автоматы для дуговой сварки и наплавки | 34 4131 | ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 8213-75 | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 3.9 | Полуавтоматы для дуговой сварки и наплавки | 34 4132 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 18130-79 | раздел 1,2,3,10 раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 3.10 | Машины для электроконтактной стыковой сварки | 34 4141 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 | раздел 1,9,10 раздел 3 |
| 3.11 | Машины для электроконтактной точечной и рельефной сварки | 34 4142 | ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 | стандарт в целом стандарт в целом |
| 3.12 | Машины для электроконтактной шовной сварки | 34 4143 | ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 297-80 | стандарт в целом стандарт в целом |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|--|---------|---|---|
| 3.13 | Машины для электроконтактной точечной, рельефной, стыковой и шовной (роликовой) сварки специального назначения | 34 4148 | ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 297-80 | стандарт в целом стандарт в целом |
| 3.14 | Оборудование для плазменной сварки и резки | 34 4151 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 | раздел 1,4,10 раздел 5 стандарт в целом стандарт в целом |
| 3.15 | Оборудование для холодной сварки давлением | 4 4152 | ГОСТ 4.44-89 ТУ | стандарт в целом |
| 3.16 | Оборудование для дугоконтактной сварки | 34 4153 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ТУ | раздел 1,2,9,10 раздел 2,3 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 3.17 | Оборудование для ультразвуковой сварки | 34 4154 | ГОСТ 27955-88 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.10-87 ТУ | стандарт в целом раздел 4 раздел 1,8,10 стандарт в целом |
| 3.18 | Оборудование для диффузионной сварки | 34 4155 | ГОСТ 12.2.007.0-75 ТУ | стандарт в целом |
| 3.19 | Оборудование для лазерной сварки и резки | 34 4156 | ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.1.040-83 ТУ | стандарт в целом стандарт в целом |
| 3.20 | Оборудование для высокочастотной сварки | 34 4157 | ГОСТ 12.2.007.0-75 ТУ | стандарт в целом |
| 3.21 | Оборудование для сварки электронным лучом | 34 4158 | ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.007.8-75 ТУ | стандарт в целом раздел 1,5,10 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|--|---------|--|--|
| 3.22 | Оборудование для специальных способов сварки (кроме входящих в группировки 34 4151 - 34 4158) | 34 4159 | ГОСТ ИЕС 60335-2-45-99 | стандарт в целом |
| 3.23 | Источники питания для электродуговой и электрошлаковой сварки и наплавки, не вошедшие в комплект автоматов и полуавтоматов | 344180 | | |
| 3.24 | Генераторы сварочные | 34 4181 | ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 304-82 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81 | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом раздел 1 |
| 3.25 | Преобразователи сварочные | 34 4182 | ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 7237-82 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 27955-88 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81 | стандарт в целом стандарт в целом раздел 1,10 раздел 2; стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом п. 1.3 |
| 3.26 | Агрегаты передвижные сварочные | 34 4183 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 2402-82 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81 ГОСТ 16165-80 ГОСТ 30345.0-95 | раздел 1,2,10 стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 1 |
| 3.27 | Выпрямители сварочные | 34 4184 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 13821-77 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81 | раздел 1,2,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом раздел 1 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|--|---------|--|---|
| 3.28 | Трансформаторы сварочные | 34 4185 | ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 95-77 ГОСТ 7012-77 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81 | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 1,2,10 раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 1 |
| 3.29 | Источники питания специальные для электродуговой сварки и наплавки | 34 4186 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2012 ГОСТ 12.1.035-81 ТУ | раздел 1,2,3,10 стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом раздел 1 |
| 4 | Аппаратура управления, запасные части, комплектующие изделия и принадлежности к электросварочному оборудованию | 34 4190 | | |
| 4.1 | Аппаратура управления | 34 4191 | ГОСТ 12.2.007.0-75 ТУ | стандарт в целом |
| 4.2 | Комплектующие изделия | 34 4192 | ГОСТ 14651-78 | стандарт в целом |
| 4.3 | Принадлежности к электросварочному оборудованию | 34 4193 | ГОСТ 12.4.035-78 ГОСТ 14111-90 ГОСТ 22917-78 ГОСТ 25444-90 ТУ | стандарты в целом |
| 4.4 | Установки, генераторы и устройства индукционные для сварки металлов | 34 4298 | ГОСТ 12.2.007.10-87 ТУ | стандарт в целом |
| 4.5 | Установки электронно-лучевой сварки | 34 4420 | ГОСТ 12.2.007.8-75 | раздел 1,5,10 |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-----|---|---------|---|---|
| 5 | Кабели для электродуговой сварки и электродпечей | 35 4600 | ГОСТ ИЕС 60245-6-2011 ГОСТ 12.2.007.14--75 | стандарты в целом |
| 6 | Машины для термической резки металлов | 36 4510 | ГОСТ 12.2.008-75 | раздел 1,2,10 |
| 6.1 | Машины стационарные с программным, фотокопировальным, магнитным и линейным контурным управлением. | 36 4511 | ГОСТ 31596-2012 | стандарт в целом |
| 6.2 | Машины для кислородной резки стали переносные общего и специального технологического назначения. | 36 4514 | ГОСТ 8856-72 | стандарт в целом |
| 6.3 | Установки механизированные для кислородной резки стали | 36 4515 | ГОСТ 12.3.036-84 | стандарт в целом |
| 7 | Газопламенная аппаратура для кислородной резки. | | | |
| 7.1 | Установки для ручной резки. | 364521 | ГОСТ 12.2.008-75 | раздел 1,3,10 |
| 7.2 | Резаки ручные общего назначения | 364522 | ГОСТ 31596-2012 | стандарт в целом |
| 7.3 | Резаки машинные. | 364523 | ГОСТ 8856-72 ГОСТ 5191-79 ГОСТ 12.3.036-84 | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 7.4 | Резаки ручные специальные. | 364524 | ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 31596-2012 ГОСТ 8856-72 ГОСТ 5191-79 ГОСТ 12.3.036-84 | раздел 1,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 8 | Оборудование для газопламенной сварки, пайки, наплавки, термообработки и очистки поверхности | 36 4530 | | |
| 8.1 | Горелки сварочные ручные | 36 4533 | ГОСТ 5.917-71 ГОСТ 8856-72 ГОСТ 31596-2012 ГОСТ 1077-79 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29091-91 ГОСТ 12.3.036-84 | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 1,3,10 стандарт в целом стандарт в целом |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|---|---------------------|--|---|
| 8.2 | Горелки для пайки, наплавки, термообработки и очистки поверхности | 36 4534 | ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 8856-72 ГОСТ 12.3.036-84 ГОСТ 31596-2012 ГОСТ 1077-79 ГОСТ 29091-91 | раздел 1,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 9 | Оборудование для газодуговой резки и сварки металлов | 36 4540- 36 4547 | | |
| 9.1 | Установки для газодуговой резки и сварки | | ГОСТ 31596-2012 | стандарт в целом |
| 9.2 | Машины для газодуговой резки | | ГОСТ 10594-80 | раздел 5 |
| 9.3 | Резаки газодуговые ручные | | ГОСТ 12.2.007.0-75 | стандарт в целом |
| 9.4 | Горелки газодуговые ручные | | ГОСТ 31596-2012 | стандарт в целом |
| 9.5 | Полуавтоматы для газодуговой резки | | ТУ | |
| 9.6 | Резаки газодуговые машинные | | ГОСТ 10796-74 | стандарт в целом |
| 10 | Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов. | 36 4550 | ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 8856-72 | стандарты в целом стандарты в целом |
| 10.1 | Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов газопламенные | 36 4551 | | |
| 10.2 | Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов газэлектрические | 36 4552 | | |
| 11 | Станции и установки ацетиленовые | 36 4561 | ГОСТ 12.2.054-81 | стандарт в целом |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|---|---------|--|---|
| 12.1 | Редукторы газовые | 36 4571 | ГОСТ 12.2.052-81 ГОСТ 8856-72 | стандарты в целом стандарты в целом |
| 12.2 | Регуляторы расхода газа | 36 4572 | ГОСТ 31596-2012 ГОСТ 13861-89 ГОСТ 12.2.008-75 ТУ | стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом |
| 12.3 | Вентили запорные | 36 4573 | ГОСТ 31596-2012 | стандарты в целом |
| 12.4 | Смесители газов | 36 4574 | ТУ | документ в целом |
| 12.5 | Клапаны предохранительные | 36 4575 | ГОСТ 8856-72 ГОСТ 50402-92 ТУ | стандарты в целом стандарты в целом |
| 13 | Аппаратура вспомогательная для газопламенного оборудования | 36 4580 | | |
| 13.1 | Бачки для жидкого горючего | 36 4581 | ГОСТ 12.2.008-75 ТУ | раздел 7 |
| 13.2 | Экономизаторы расхода газов | 36 4582 | ТУ | документ в целом |
| 13.3 | Блоки унифицированные автономного охлаждения | 36 4583 | ТУ | документ в целом |
| 14 | Оборудование для сварки трением | 38 6100 | | |
| 14.1 | Оборудование для сварки трением универсальное и специальное | 386110 | ГОСТ 12.2.003-91 ТУ | стандарт в целом |
| 14.2 | Оборудование для сварки трением прочее | 386119 | | |
| 15 | Оборудование сварочное механическое и вспомогательное | 38 6200 | | |
| 15.1 | Оборудование для перемещения свариваемых изделий | 38 6210 | | |
| 15.2 | Вращатели сварочные универсальные | 38 6211 | ГОСТ 19143-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 21694-94 | стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|-------|---|---------|--|---|
| 15.3 | Вращатели сварочные вертикальные и горизонтальные, кантователи | 38 6212 | ГОСТ 19140-94 ГОСТ 19141-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 21694-94 ГОСТ 30295-96 | стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом |
| 15.4 | Приводы роликовых вращателей | 38 6214 | ГОСТ 4.44-89 | стандарты в целом |
| 15.5 | Роликоопоры роликовых вращателей | 38 6215 | ГОСТ 21694-94 | стандарты в целом |
| 15.6 | Вращатели роликовые | 38 6216 | ГОСТ 21694-94 ГОСТ 28920-95 ГОСТ 4.44-89 | стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом |
| 15.7 | Манипуляторы изделий | 38 6217 | ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 30220-95 | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 15.8 | Оборудование для перемещения свариваемых изделий прочее | 38 6219 | ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 | стандарт в целом стандарт в целом |
| 15.9 | Оборудование для перемещения сварочных автоматов и полуавтоматов | 38 6220 | | |
| 15.10 | Колонны стационарные для сварочных автоматов и полуавтоматов | 38 6221 | ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 23556-95 ГОСТ 26408-85 | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 15.11 | Колонны передвижные для самоходных сварочных автоматов | 38 6222 | ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 | стандарт в целом стандарт в целом |
| 15.12 | Колонны передвижные для подвесных сварочных автоматов | 38 6223 | ГОСТ 23556-95 | стандарт в целом |
| 15.13 | Порталы | 38 6224 | ГОСТ 21694-94 | стандарт в целом |
| 15.14 | Оборудование для перемещения сварочных автоматов и полуавтоматов прочее | 38 6229 | ГОСТ 4.44-89 | стандарт в целом |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|--|---------------------|---|--|
| 16 | Установки для сборки и сварки цилиндрических конструкций | 38 6241 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 30261-96 ГОСТ 30260-96 ГОСТ 21694-94 ТУ | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 16.1 | Установки для сборки и сварки рамных конструкций | 38 6243 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 21694-94 ТУ | стандарт в целом стандарт в целом |
| 16.2 | Установки для сборки и сварки плоскостных конструкций | 38 6244 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 30220-95 ГОСТ 30275-96 ГОСТ 21694-94 ТУ | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 16.3 | Установки для сборки и сварки коробчатых конструкций | 38 6245- 38 6249 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 21694-94 ТУ | стандарт в целом стандарт в целом |
| 16.4 | Установки для сборки и сварки криволинейных конструкций | | | |
| 16.5 | Установки для сборки и сварки неметаллических конструкций | | | |
| 16.6 | Установки для сборки и сварки прочие | | | |
| 17 | Линии и комплексы для сборки и сварки цилиндрических конструкций | 386251 - 38 6258 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 21694-94 ТУ | стандарт в целом стандарт в целом |
| 17.1 | Линии и комплексы для сборки и сварки балочных конструкций | | | |
| 17.2 | Линии и комплексы для сборки и сварки рамных конструкций | | | |
| 17.3 | Линии и комплексы для сборки и сварки плоскостных конструкций | | | |
| 17.4 | Линии и комплексы для сборки и сварки криволинейных конструкций | | | |
| 17.5 | Линии и комплексы для сборки и сварки прочие | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|--|---------|---|--|
| 18 | Оборудование сварочное вспомогательное | 38 6260 | | |
| 18.1 | Оборудование для уплотнения стыков | 38 6261 | ГОСТ 21694-94 | стандарт в целом |
| 18.2 | Оборудование для сбора, подачи и регенерации флюса | 38 6262 | ГОСТ Р 51526-2012 ТУ | п. 5.4 |
| 18.3 | Оборудование для очистки воздуха от сварочного аэрозоля | 38 6263 | ГОСТ 25747-83 ГОСТ 12.1.041-83 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ 31826-2012 ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007 ГОСТ 12.1.014-84 ГОСТ 12.1.005-88 | п. 3 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом за исключением раздела 5 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 18.4 | Оборудование для подготовки сварочной проволоки | 38 6264 | ГОСТ 12.2.003-91 ТУ | стандарт в целом |
| 18.5 | Установки для снятия сварочных напряжений | 38 6265 | ГОСТ 21694-94 | стандарт в целом |
| 18.6 | Столы сварщика и площадки для сварщика | 38 6266 | ТУ | документ в целом |
| 19 | Оборудование сварочное механическое прочее | 38 6290 | | |
| 19.1 | Оборудование для наплавки | 38 6291 | ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 ТУ | стандарт в целом стандарт в целом |
| 20 | Системы гибкие производственные для электродуговой сварки | 38 8121 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ | раздел 1,2,3,10 стандарт в целом |
| 20.1 | Системы гибкие производственные для контактной и точечной сварки | 38 8122 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ | раздел 1,9,10 стандарт в целом |
| 20.2 | Системы гибкие производственные для сварки трением и холодной сварки | | | |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|---|---------|--|---|
| 20.3 | Модули гибкие производственные для электродуговой сварки | 388321 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 27776-88 ГОСТ 28332-89 ГСТ Р 51526-99 ТУ | раздел 1,2,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 20.4 | Модули гибкие производственные для контактной и точечной сварки. | 388322 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-2012 ТУ | раздел 1,9,10 стандарт в целом |
| 20.5 | Модули производственные гибкие для сварки трением и холодной сварки | 388323 | ГОСТ 12.2.003-91 ТУ | стандарт в целом |
| 20.6 | Роботы промышленные для электродуговой сварки | 388621 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 26056-84 ГОСТ Р 51526-2012 ГОСТ 12.3.003-86 | раздел 1,2,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 20.7 | Роботы промышленные для контактной и точечной сварки | 38 8622 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 26054-85 ГОСТ 27387-87 ГОСТ 12.3.003-86 | раздел 1,9,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 20.8 | Роботы промышленные для сварки трением и холодной сварки | 38 8623 | ГОСТ 12.2.003-91 ТУ | стандарт в целом |
| 20.9 | Роботы промышленные для плазменной обработки | 38 8625 | ГОСТ 12.2.007.8-75 ТУ | раздел 1,4,10 |
| 21 | Оснастка универсально-сборная | 396800 | ГОСТ 4.433-86 | стандарт в целом |
| 22 | Оборудование специальное сборочно-монтажное для сварки, пайки | 43 4313 | ТУ | документ в целом |
| 23 | Гелий газообразный | 02 7141 | ТУ | документ в целом |
| 24 | Гелий жидкий | 02 7142 | ТУ | документ в целом |
| 25 | Смеси газовые (на основе гелия) | 02 7143 | ТУ | документ в целом |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|--|---------|--|--|
| 26 | Проволока обыкновенного качества без покрытия сварочная | 12 1116 | ГОСТ 2246-70 | стандарт в целом |
| 26.1 | Проволока обыкновенного качества омедненная сварочная | 12 1146 | | |
| 26.2 | Проволока стальная нержавеющая сварочная | 12 2260 | | |
| 26.3 | Проволока сварочная легированная | 12 2700 | | |
| 27 | Проволока углеродистая качественная без покрытия наплавочная | 12 2116 | ГОСТ 10543-98 | стандарт в целом |
| 28 | Проволока легированная наплавочная | 12 2176 | ГОСТ 10543-98 | стандарт в целом |
| 29 | Лента электродная наплавочная | 123100 | ГОСТ 22366-93 | стандарт в целом |
| 30 | Электроды металлические сварочные, кроме нержавеющих | 12 7200 | ГОСТ 5.1215-72 ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75 ГОСТ 10051-75 ОСТ 5.9224-75 | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 31 | Электроды сварочные нержавеющие | 12 7300 | ГОСТ 10052-75 | стандарт в целом |
| 32 | Проволока порошковая сварочная | 12 7400 | ГОСТ 26271-84 | стандарт в целом |
| 33 | Припой на основе олова, свинца и индия | 17 2300 | ГОСТ 21931-76 ГОСТ 21930-76 ТУ | п. 1.1 - 1.7 п. 2.2 |
| 34 | Припой на медной основе | 17 3333 | ТУ | документ в целом |
| 35 | Припой серебрянные | 17 5232 | ТУ | документ в целом |
| 36 | Проволока и лента порошковая наплавочная. | 197230 | ГОСТ 26467-85 | стандарт в целом |
| 37 | Прокат технического алюминия | 18 1100 | | |
| 37.1 | Проволока круглого сечения | 18 1131 | ГОСТ 7871-75 | стандарт в целом |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|--|---------|--------------------------------|--------------------------------------|
| 38 | Прокат титановый | 18 2500 | | |
| 38.1 | Проволока круглого сечения | 18 2531 | ГОСТ 27265-87 | стандарт в целом |
| 39 | Прокат медный | 18 4400 | | |
| 39.1 | Прутки | 18 4470 | ГОСТ 16130-90 | стандарт в целом |
| 39.2 | Проволока и катанка | 18 4490 | ГОСТ 16130-90 | стандарт в целом |
| 40 | Прокат вольфрамовый | 185300 | | |
| 40.1 | Прутки, поковки | 185370 | ГОСТ 23949-80 | стандарт в целом |
| 41 | Сплавы наплавочные твердые литые | 19 7220 | | |
| 41.1 | Прутки наплавочные литые | 19 7221 | ГОСТ 21449-75 | стандарт в целом |
| 41.2 | Прутки наплавочные литые шлифованные | 19 7222 | ГОСТ 21449-75 | стандарт в целом |
| 42 | Проволока и лента порошковые наплавочные | 19 7230 | ГОСТ 10543-98 | стандарт в целом |
| 42.1 | Проволока наплавочная порошковая | 19 7231 | ГОСТ 26101-84 | стандарт в целом |
| 42.2 | Лента наплавочная порошковая | 19 7232 | ГОСТ 22366-93 ГОСТ 26467-85 | стандарт в целом стандарт в целом |
| 43 | Кислород | 21 1411 | ГОСТ 5583-78 | стандарт в целом |
| 44 | Азот | 21 1412 | ГОСТ 9293-74 | стандарт в целом |
| 45 | Газ углекислый | 21 1450 | ГОСТ 8050-85 | стандарт в целом |
| 45.1 | Углекислота жидкая | 21 1451 | | |
| 45.2 | Углекислота газообразная | 21 1453 | | |
| 46 | Аргон и его смеси | 21 1480 | ГОСТ 10157-79 | стандарт в целом |
| 46.1 | Аргон газообразный | 21 1481 | ГОСТ 26460-85 | стандарт в целом |
| 46.2 | Аргон жидкий | 21 1483 | ГОСТ 10157-79 | стандарт в целом |
| 46.3 | Аргонокислородная смесь | 21 1484 | ТУ | документ в целом |
| 46.4 | Аргоноводородная смесь | 21 1485 | ТУ | документ в целом |
| 46.5 | Смесь аргон углекислый газ и смеси аргона прочие | 21 1489 | ТУ | документ в целом |
| 46.6 | Смеси газовые прочие | 21 1499 | ТУ | документ в целом |

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|------|--|---------|---|--|
| 47 | Прутки сварочные | 22 4794 | ГОСТ 16130-90 ГОСТ 27265-87 ГОСТ 23949-80 | стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом |
| 48 | Ацетилен | 24 1122 | ГОСТ 5457-75 | стандарт в целом |
| 49 | Флюсы сварочные электроплавненные | 59 2951 | ГОСТ 9087-81 | стандарт в целом |
| 49.1 | Флюсы сварочные плавненные в пламенных печах (керамические) | 59 2952 | ГОСТ 28555-90 | стандарт в целом |

**НОМЕНКЛАТУРА СВАРОЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ,
ПОДЛЕЖАЩИХ СЕРТИФИКАЦИИ**

| Обозначение* | Наименование сварочного процесса (способа сварки)** |
|---------------------|---|
| РД (111-Р) | Ручная дуговая сварка покрытыми электродами (плавящимся электродом) |
| МД (112-М) | Механизированная дуговая сварка покрытыми электродами (гравитационная) |
| МПС (114-М) | Механизированная дуговая сварка самозащитной порошковой проволокой |
| АПС (114-А) | Автоматическая дуговая сварка самозащитной порошковой проволокой |
| МФ (121-М) | Механизированная дуговая сварка под флюсом (сплошной проволокой) |
| АФ (121-А) | Автоматическая дуговая сварка под флюсом (сплошной проволокой) |
| АФ (122-А) | Автоматическая дуговая сварка под флюсом (ленточным электродом) |
| МФ (124-М) | Механизированная дуговая сварка под флюсом (с добавлением металлического порошка) |
| АФ (124-А) | Автоматическая дуговая сварка под флюсом (с добавлением металлического порошка) |
| МФ (125-М) | Механизированная дуговая сварка под флюсом (порошковой проволокой) |
| АФ (125-А) | Автоматическая дуговая сварка под флюсом (порошковой проволокой) |
| АФ (126-А) | Автоматическая дуговая сварка под флюсом (порошковым ленточным электродом) |
| МАДП (131-М) | Механизированная дуговая сварка сплошной проволокой в инертном газе |
| ААДП (131-А) | Автоматическая дуговая сварка сплошной проволокой в инертном газе |
| МПИ (132-М) | Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в инертном газе |
| АПИ (132-А) | Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в инертном газе |
| МПИ (133-М) | Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в инертном газе |
| АПИ (133-А) | Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в инертном газе |
| МП (135-М) | Механизированная дуговая сварка сплошной проволокой в активном газе и смесях |
| АПГ (135-А) | Автоматическая дуговая сварка сплошной проволокой в активном газе и смесях |
| МПГ (136-М) | Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в активном газе и смесях |
| АППГ (136-А) | Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с флюсовым наполнителем) в активном газе и смесях |
| МПГ (138-М) | Механизированная дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в активном газе и смесях |
| АППГ (138-А) | Автоматическая дуговая сварка порошковой проволокой (с металлическим наполнителем) в активном газе и смесях |
| | |
| РАД (141-Р) | Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем)) |
| МАД (141-М) | Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем)) |
| ААД (141-А) | Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем)) |
| РАД (142-Р) | Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (без присадочного материала) |
| ААД (142-А) | Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе (без присадочного материала) |
| РНИ (143-Р) | Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем) |
| МНИ (143-М) | Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем) |

| Обозначение* | Наименование сварочного процесса (способа сварки)** |
|---------------------|---|
| АНИ (143-А) | Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем) |
| РАД (145-Р) | Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем)) |
| МАД (145-М) | Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем)) |
| ААД (145-А) | Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным сплошным материалом (проволокой или стержнем)) |
| МНИ (146-М) | Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем)) |
| АНИ (146-А) | Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в инертном газе с добавлением восстановительного газа (с присадочным порошковым материалом (проволокой или стержнем)) |
| РНА (147-Р) | Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в активном газе |
| МНА (147-М) | Механизированная дуговая сварка неплавящимся электродом в активном газе |
| АНА (147-А) | Автоматическая дуговая сварка неплавящимся электродом в активном газе |
| | |
| П (151) | Плазменная сварка (плавящимся электродом в инертном газе) |
| П (152) | Плазменная сварка (с присадочным порошковым материалом) |
| П (153) | Плазменная сварка (дугой прямого действия) |
| П (154) | Плазменная сварка (дугой косвенного действия) |
| П (155) | Плазменная сварка (с переключаемой дугой) |
| ДМ (185) | Дуговая сварка в магнитном поле |
| | |
| КТС (211) | Контактная точечная сварка (односторонняя) |
| КТС (212) | Контактная точечная сварка (двусторонняя) |
| | |
| КШС (221) | Контактная шовная сварка (внахлестку) |
| КШС (222) | Контактная шовная сварка (с раздавливанием кромок) |
| КШС (223) | Контактная шовная сварка (с предварительным утонением нахлесточного соединения) |
| КШС (224) | Контактная шовная сварка (проволокой) |
| КШС (225) | Контактная шовная сварка (стыковая с ленточными накладками из фольги) |
| КШС (226) | Контактная шовная сварка (с накладкой) |
| | |
| КРС (231) | Контактная рельефная сварка (односторонняя) |
| КРС (232) | Контактная рельефная сварка (двусторонняя) |
| | |
| КСО (241) | Контактная сварка оплавлением (с предварительным подогревом) |
| КСО (242) | Контактная сварка оплавлением (без предварительного подогрева) |
| | |
| КСС (25) | Контактная сварка сопротивлением (стыковая) |
| КСО (26) | Контактная сварка оплавлением (приварка шпилек) |
| ВЧС (27) | Высокочастотная сварка (контактная) |

| Обозначение* | Наименование сварочного процесса (способа сварки)** |
|---------------------|---|
| Г (311) | Газовая сварка (ацетиленокислородная) |
| Г (312) | Газовая сварка (пропанокислородная) |
| Г (313) | Газовая сварка (водороднокислородная) |
| Г | Газовая сварка (с применением МАФ) |
| | |
| У (41) | Сварка ультразвуковая |
| | |
| СТ (421) | Сварка трением (с непрерывным приводом) |
| СТ (422) | Сварка трением (инерционная) |
| СТ (423) | Сварка трением (приварка шпилек) |
| | |
| СТ (43) | Сварка трением (с перемешиванием) |
| | |
| В (441) | Сварка взрывом |
| МИ (442) | Магнитно-импульсная сварка |
| | |
| Д (45) | Сварка диффузионная |
| ГП (47) | Сварка газопрессовая |
| ДХ (48) | Сварка давлением холодная |
| ДП (49) | Сварка давлением с подогревом |
| | |
| ЭЛ (511) | Электронно-лучевая сварка (в вакууме) |
| ЭЛ (512) | Электронно-лучевая сварка (в атмосфере) |
| ЭЛ (513) | Электронно-лучевая сварка (с добавлением защитного газа) |
| | |
| Л (521) | Лазерная сварка (твердотельным лазером) |
| Л (522) | Лазерная сварка (газовым лазером) |
| Л (523) | Лазерная сварка (диодным лазером) |
| | |
| Т (71) | Термитная сварка |
| | |
| ЭШ (721) | Электрошлаковая сварка (ленточным электродом) |
| ЭШ (722) | Электрошлаковая сварка (проволочным электродом) |
| | |
| ДПФ (73) | Дуговая сварка с принудительным формированием и газовой защитой |
| | |
| И (741) | Сварка индукционная (стыковая) |
| И (742) | Сварка индукционная (шовная) |
| И (743) | Сварка индукционная (высокочастотная) |
| | |
| СЛ (753) | Сварка световым лучом (инфракрасным) |
| | |
| ПС (783) | Дуговая приварка стержней (растягиваемой дугой с керамической шайбой или в защитном газе) |
| ПС (784) | Дуговая приварка стержней (вытянутой дугой коротким циклом) |

| Обозначение* | Наименование сварочного процесса (способа сварки)** |
|---------------------|---|
| ПС (785) | Дуговая приварка стержней (конденсаторная вытянутой дугой) |
| ПС (786) | Дуговая приварка стержней (конденсаторная с оплавлением кончика детали) |
| ПС (787) | Дуговая приварка стержней (вытянутой дугой с плавкой втулкой) |
| | |
| Э | Экструзионная сварка |
| НГ | Сварка нагретым газом |
| НИ | Сварка нагретым инструментом |
| ЗН | Сварка с закладными нагревателями |
| | |
| ПАК (911) | Пайка (высокотемпературная инфракрасным лучом) |
| ПАК (912) | Пайка (высокотемпературная газопламенная) |
| ПАК (913) | Пайка (высокотемпературная лазерная) |
| ПАК (914) | Пайка (высокотемпературная электронно-лучевая) |
| ПАК (916) | Пайка (высокотемпературная индукционная) |
| ПАК (918) | Пайка (высокотемпературная электросопротивлением) |
| ПАК (919) | Пайка (высокотемпературная диффузионная) |
| | |
| ПАК (921) | Пайка (высокотемпературная в печи) |
| ПАК (922) | Пайка (высокотемпературная в вакууме) |
| ПАК (923) | Пайка (высокотемпературная погружением в расплавленный припой) |
| ПАК (924) | Пайка (высокотемпературная погружением в расплавленную соль) |
| ПАК (925) | Пайка (высокотемпературная погружением в ванну с флюсом) |
| ПАК (926) | Пайка (высокотемпературная погружением) |
| | |
| ПАК (941) | Пайка (низкотемпературная инфракрасным лучом) |
| ПАК (942) | Пайка (низкотемпературная газопламенная) |
| ПАК (943) | Пайка (низкотемпературная паяльником) |
| ПАК (944) | Пайка (низкотемпературная протягиванием через расплавленный припой) |
| ПАК (945) | Пайка (низкотемпературная лазерная) |
| ПАК (946) | Пайка (низкотемпературная индукционная) |
| ПАК (947) | Пайка (низкотемпературная ультразвуковая) |
| ПАК (948) | Пайка (низкотемпературная электросопротивлением) |
| ПАК (949) | Пайка (низкотемпературная диффузионная) |
| | |
| ПАК (951) | Пайка (низкотемпературная волной припоя) |
| ПАК (953) | Пайка (низкотемпературная в печи) |
| ПАК (954) | Пайка (низкотемпературная в вакууме) |
| ПАК (955) | Пайка (низкотемпературная погружением в расплавленный припой) |
| ПАК (957) | Пайка (низкотемпературная погружением в расплавленную соль) |
| | |
| СПГ (971) | Сваркопайка газовая |
| СПД (972) | Сваркопайка дуговая |
| СПД (973) | Сваркопайка дуговая (плавящимся электродом в защитном газе) |

| Обозначение* | Наименование сварочного процесса (способа сварки)** |
|---------------------|---|
| СПД (974) | Сваркопайка дуговая (неплавящимся электродом в защитном газе) |
| СПД (975) | Сваркопайка дуговая (плазменная) |
| СПД (976) | Сваркопайка дуговая (лазерная) |
| СПЭ (977) | Сваркопайка электронно-лучевая |
| | |
| РВД (821) | Резка воздушно-дуговая |
| РКД (822) | Резка кислородно-дуговая |
| | |
| РП (831) | Резка плазменная (с использованием окислительного газа) |
| РП (832) | Резка плазменная (без использования окислительного газа) |
| РВП (833) | Резка воздушно-плазменная |
| РП (834) | Резка плазменная (высокоточная) |
| | |
| РЛ (84) | Резка лазерная |
| СК (86) | Строжка кислородная |
| | |
| СВД (871) | Строжка воздушно-дуговая |
| СКД (872) | Строжка кислородно-дуговая |

* обозначение формируется из обозначения способа сварки, номера процесса в соответствии с ГОСТ Р ИСО 4063 и степени механизации сварки в соответствии с ГОСТ Р ИСО 857-1 (Р - ручная, М - частично механизированная, А - полностью механизированная и автоматическая).

** наименование формируется из наименования способа сварки и дополнительных особенностей процесса в соответствии с ГОСТ Р ИСО 4063.

Нормативные документы, на соответствие которым проводится сертификация сварочных технологических процессов

| Сварочные технологические процессы | Нормативные документы | Требования к сварочным технологическим процессам, подтверждаемые при сертификации |
|---|---|--|
| Все сварочные технологические процессы, подлежащие сертификации | Международные, региональные, межгосударственные, национальные стандарты с шифрами по ОКС 25.160.01, 25.160.10, 25.160.40, 25.160.50 Стандарты организации Своды правил Условия договоров | стандарты в целом стандарты в целом своды правил в целом требования договоров |

НОМЕНКЛАТУРА СВАРОЧНЫХ ПРОИЗВОДСТВ, ПОДЛЕЖАЩИХ СЕРТИФИКАЦИИ

| Сварочные производства, подлежащие сертификации | Нормативные документы | Требования, подтверждаемые при сертификации |
|---|--|---|
| <p>Сварочные производства в производственных секторах*:</p> <p>РАЗДЕЛ В. Добыча полезных ископаемых</p> <p>05. Добыча угля</p> <p>06. Добыча сырой нефти и природного газа</p> <p>07. Добыча металлических руд</p> <p>08. Добыча прочих полезных ископаемых</p> <p>09. Предоставление услуг в области добычи полезных ископаемых</p> <p>РАЗДЕЛ С. Обрабатывающие производства</p> <p>19. Производство кокса и нефтепродуктов</p> <p>20. Производство химических веществ и химических продуктов</p> <p>22. Производство резиновых и пластмассовых изделий</p> <p>24. Производство металлургическое</p> <p>25. Производство готовых металлических изделий, кроме машин и оборудования</p> <p>26. Производство компьютеров, электронных и оптических изделий</p> <p>27. Производство электрического оборудования</p> <p>28. Производство машин и оборудования, не включенных в другие группировки</p> <p>29. Производство автотранспортных средств, прицепов и полуприцепов</p> <p>30. Производство прочих транспортных средств и оборудования</p> <p>32. Производство прочих готовых изделий</p> <p>33. Ремонт и монтаж машин и оборудования</p> <p>РАЗДЕЛ D. Обеспечение электрической энергией, газом и паром; кондиционирование воздуха</p> <p>35. Обеспечение электрической энергией, газом и паром; кондиционирование воздуха</p> <p>РАЗДЕЛ E. Водоснабжение; водоотведение, организация сбора и утилизации отходов, деятельность по ликвидации загрязнений</p> <p>36. Забор, очистка и распределение воды</p> <p>37. Сбор и обработка сточных вод</p> <p>38. Сбор, обработка и утилизация отходов; обработка вторичного сырья</p> <p>РАЗДЕЛ F. Строительство</p> <p>41. Строительство зданий</p> <p>42. Строительство инженерных сооружений</p> <p>43. Работы строительные специализированные</p> <p>РАЗДЕЛ H. Транспортировка и хранение</p> <p>49. Деятельность сухопутного и трубопроводного транспорта</p> <p>50. Деятельность водного транспорта</p> <p>51. Деятельность воздушного и космического транспорта</p> <p>52. Складское хозяйство и вспомогательная транспортная деятельность</p> <p>РАЗДЕЛ M. Деятельность профессиональная, научная и техническая</p> <p>71. Деятельность в области архитектуры и инженерно-технического проектирования; технических испытаний, исследований и анализа</p> <p>72. Научные исследования и разработки</p> <p>74. Деятельность профессиональная научная и техническая</p> <p>прочая</p> | <p>Серия ГОСТ Р ИСО 3834</p> <p>Международные, межгосударственные, национальные стандарты</p> <p>Стандарты организаций</p> | <p>стандарты в целом</p> |

* в соответствии с ОКВЭД 2 (КДЕС ред. 2)